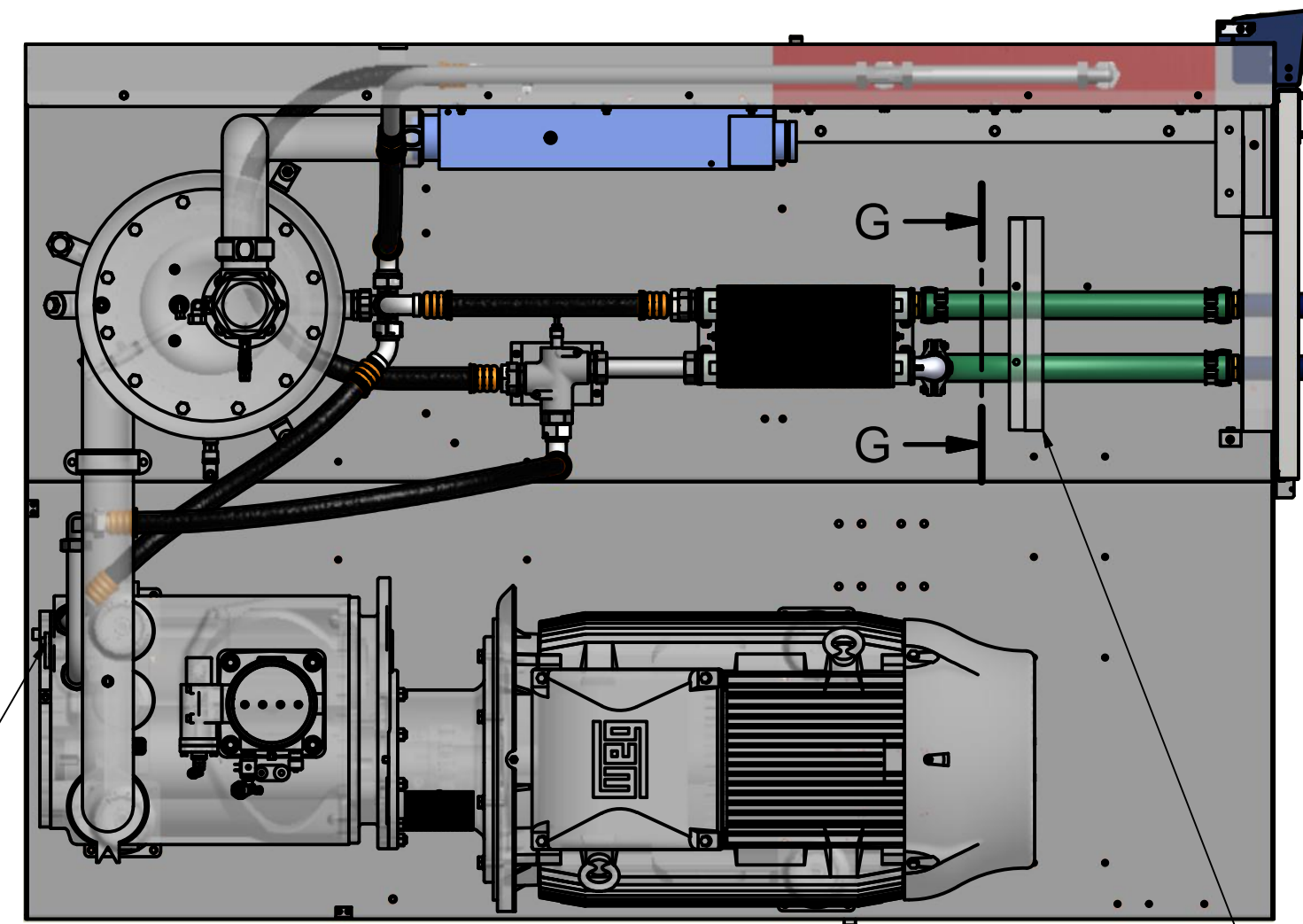
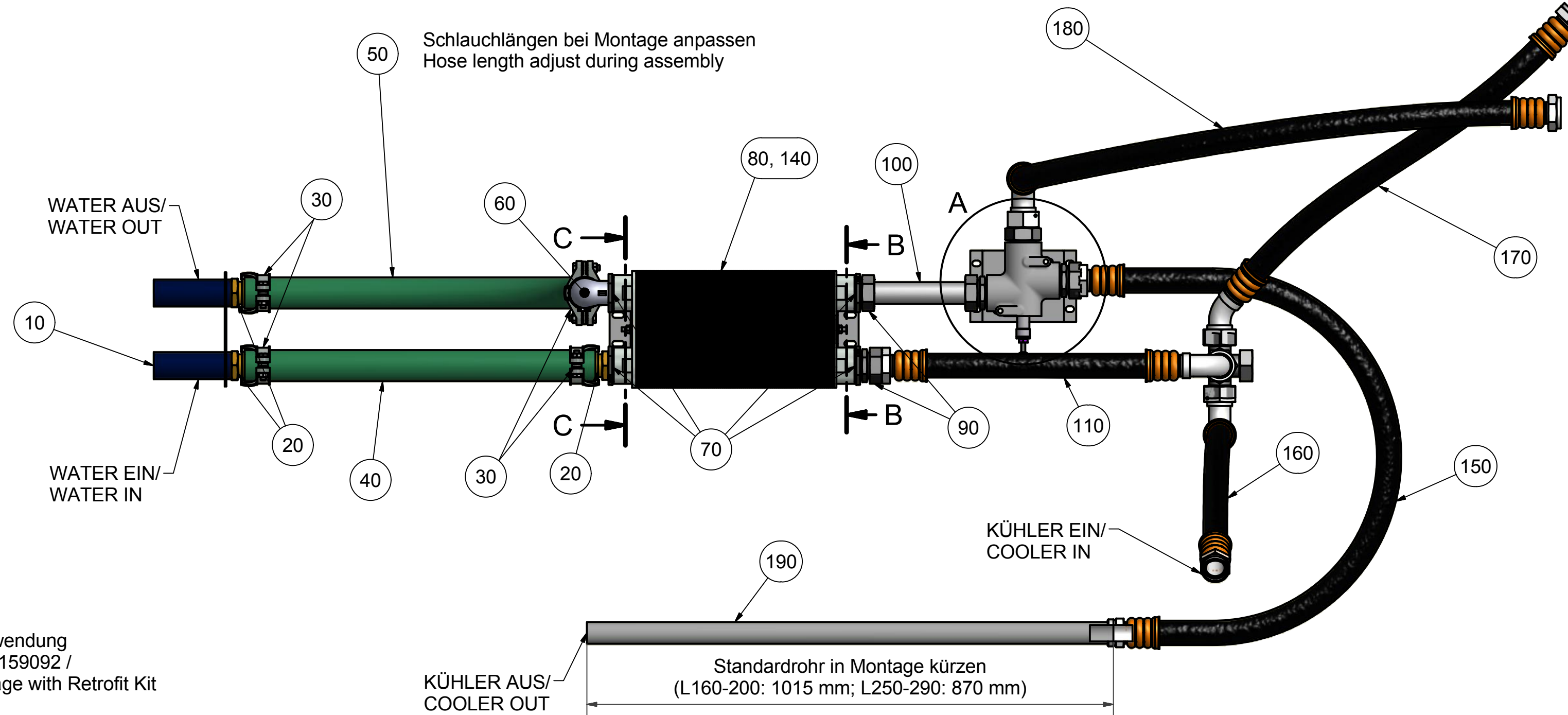


Montage WRG-Intern Luftgekühlt
 Assy Heat recovery Internal Air cooled

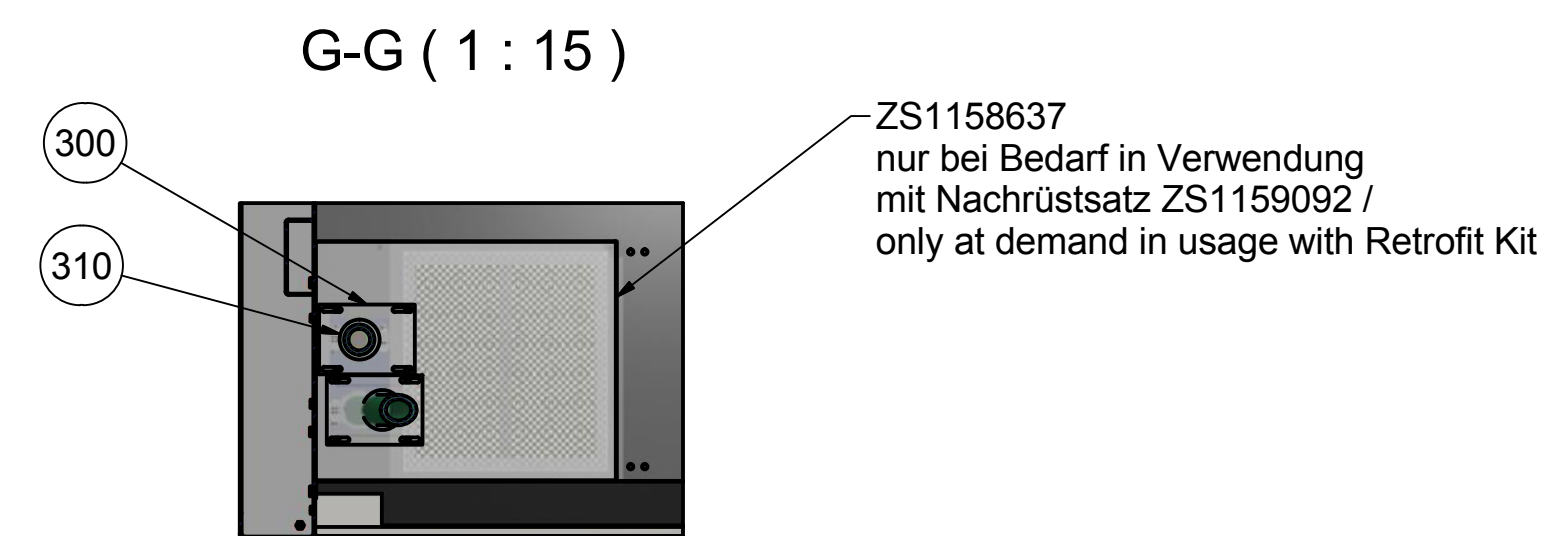
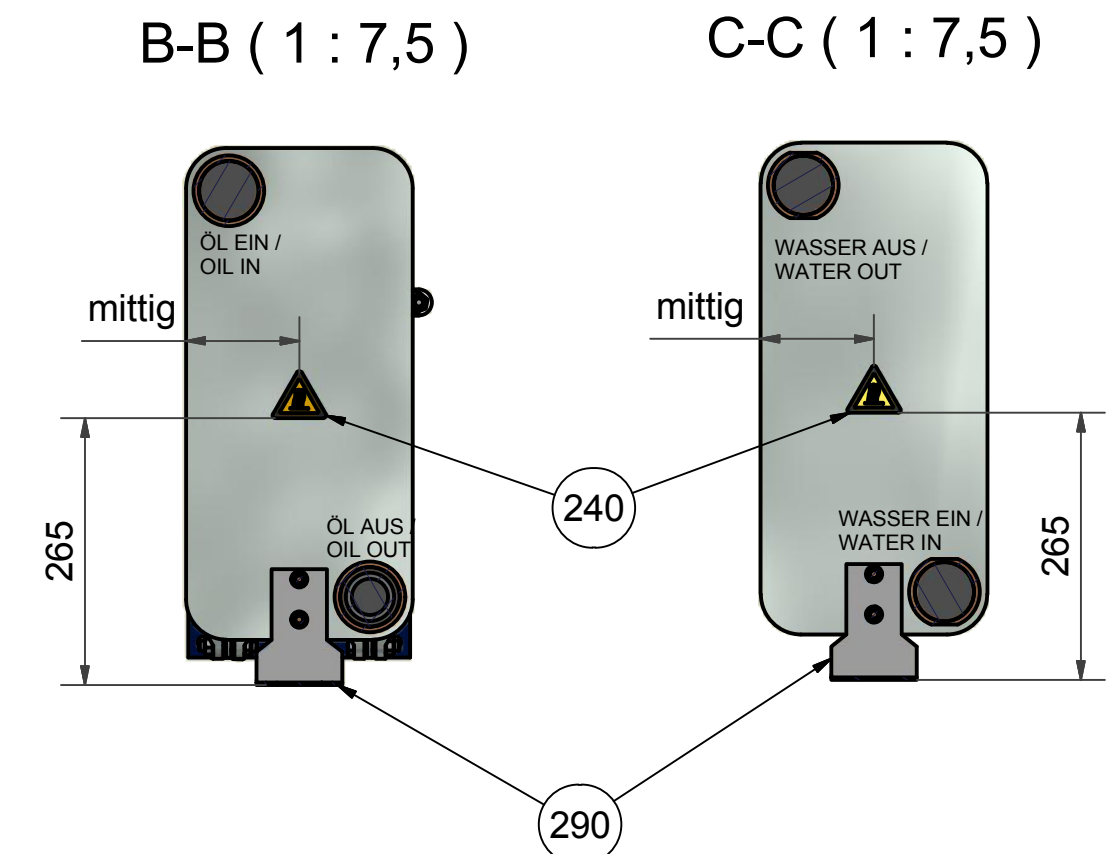
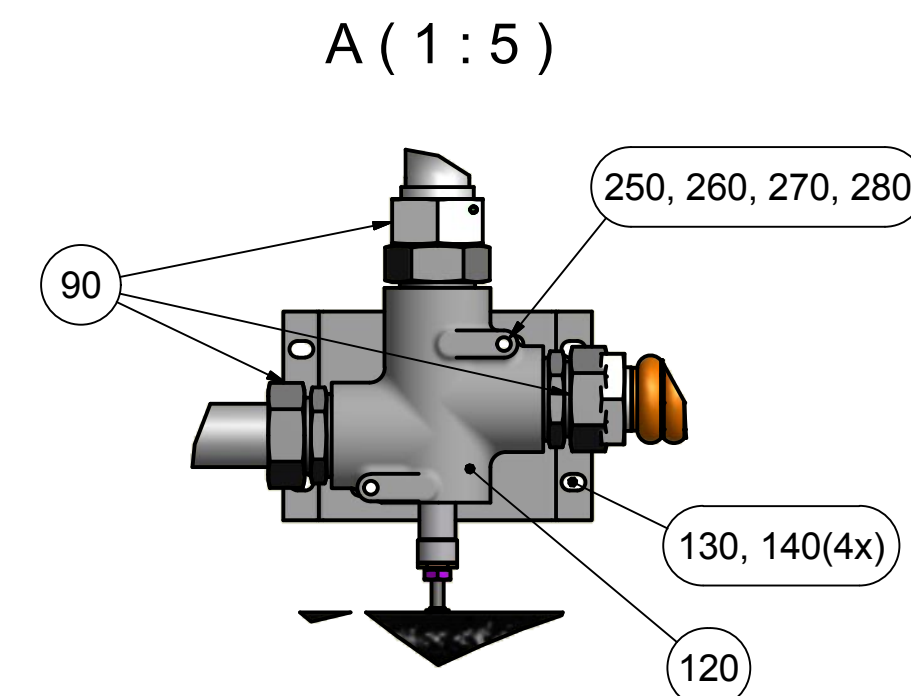
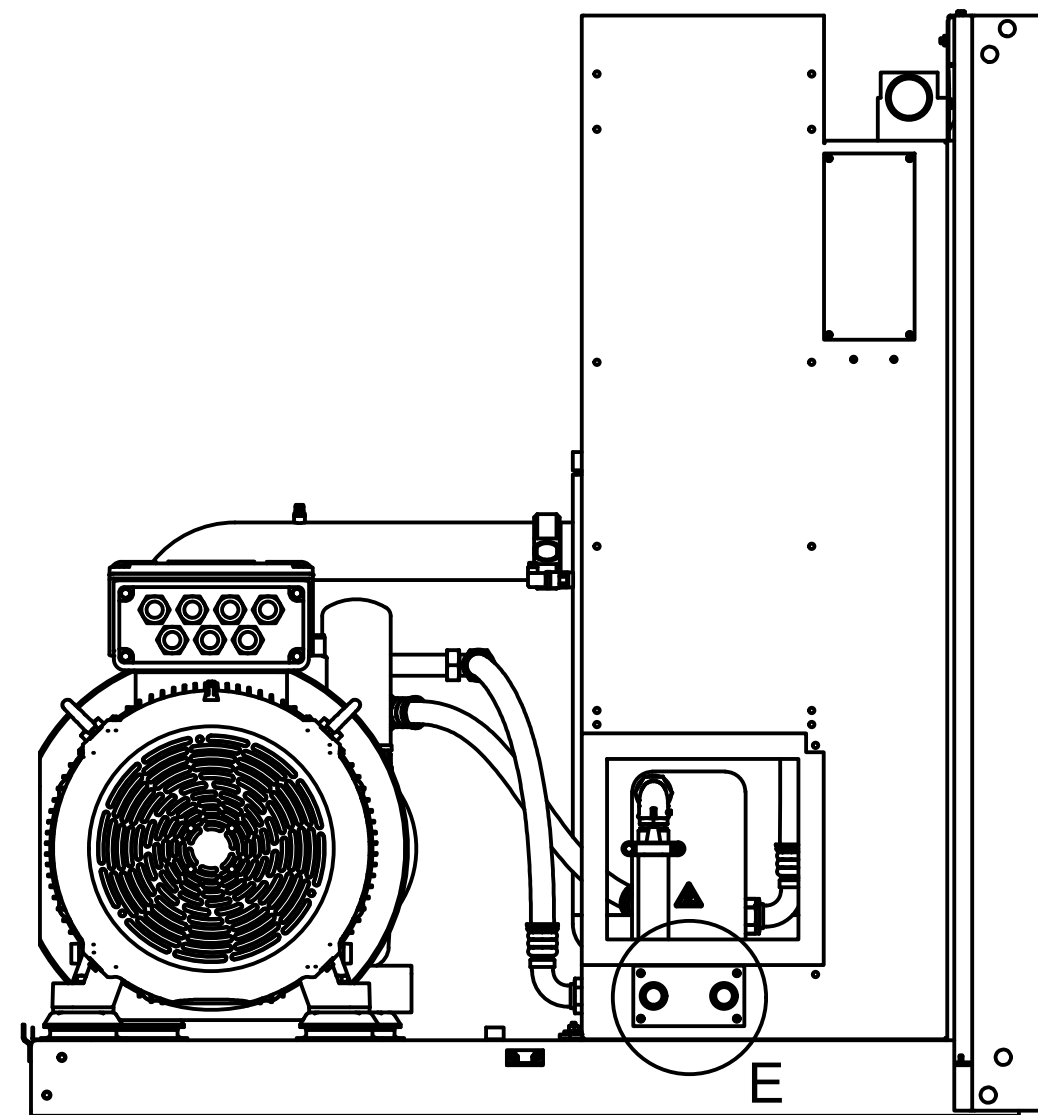
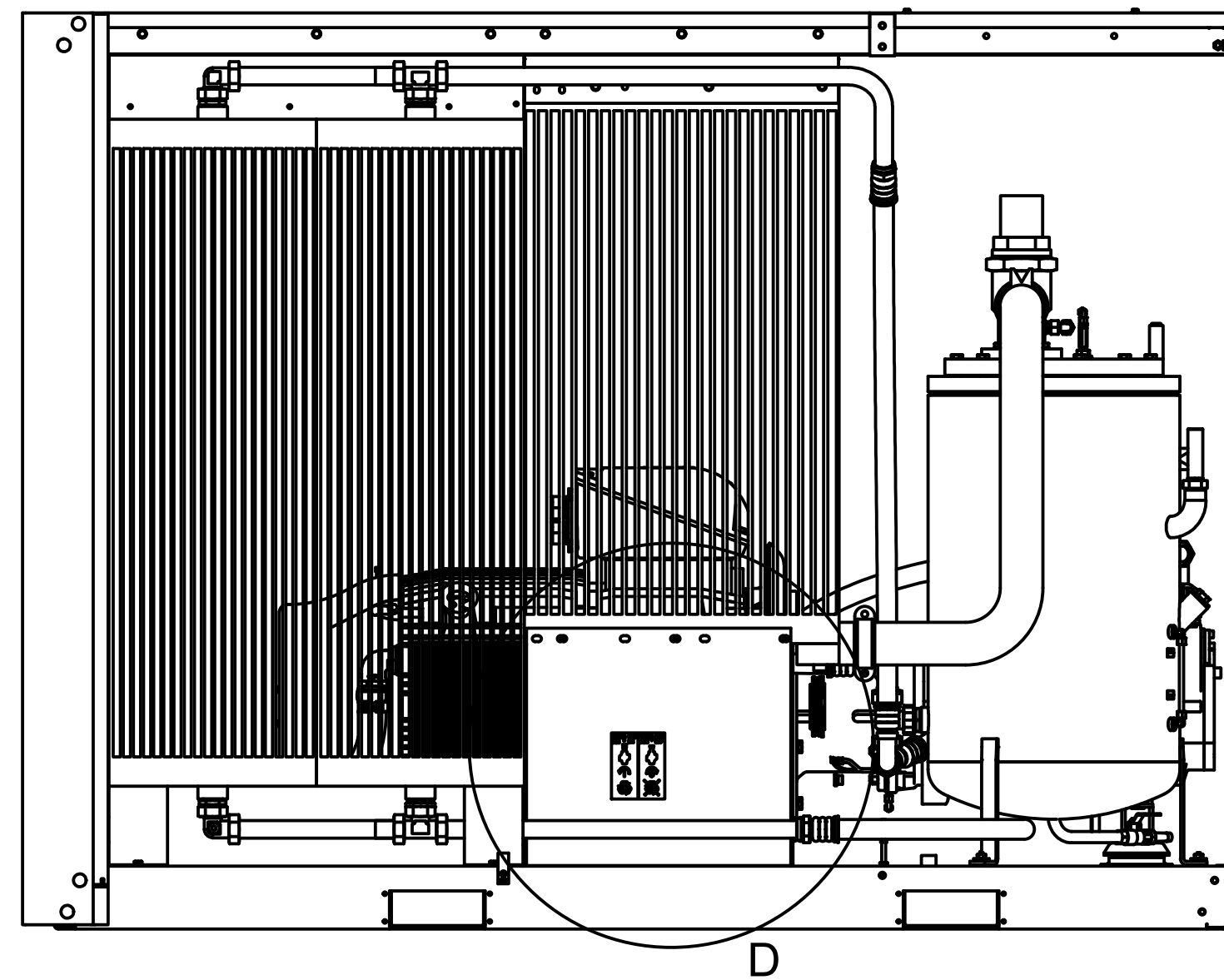
(1 : 7,5)



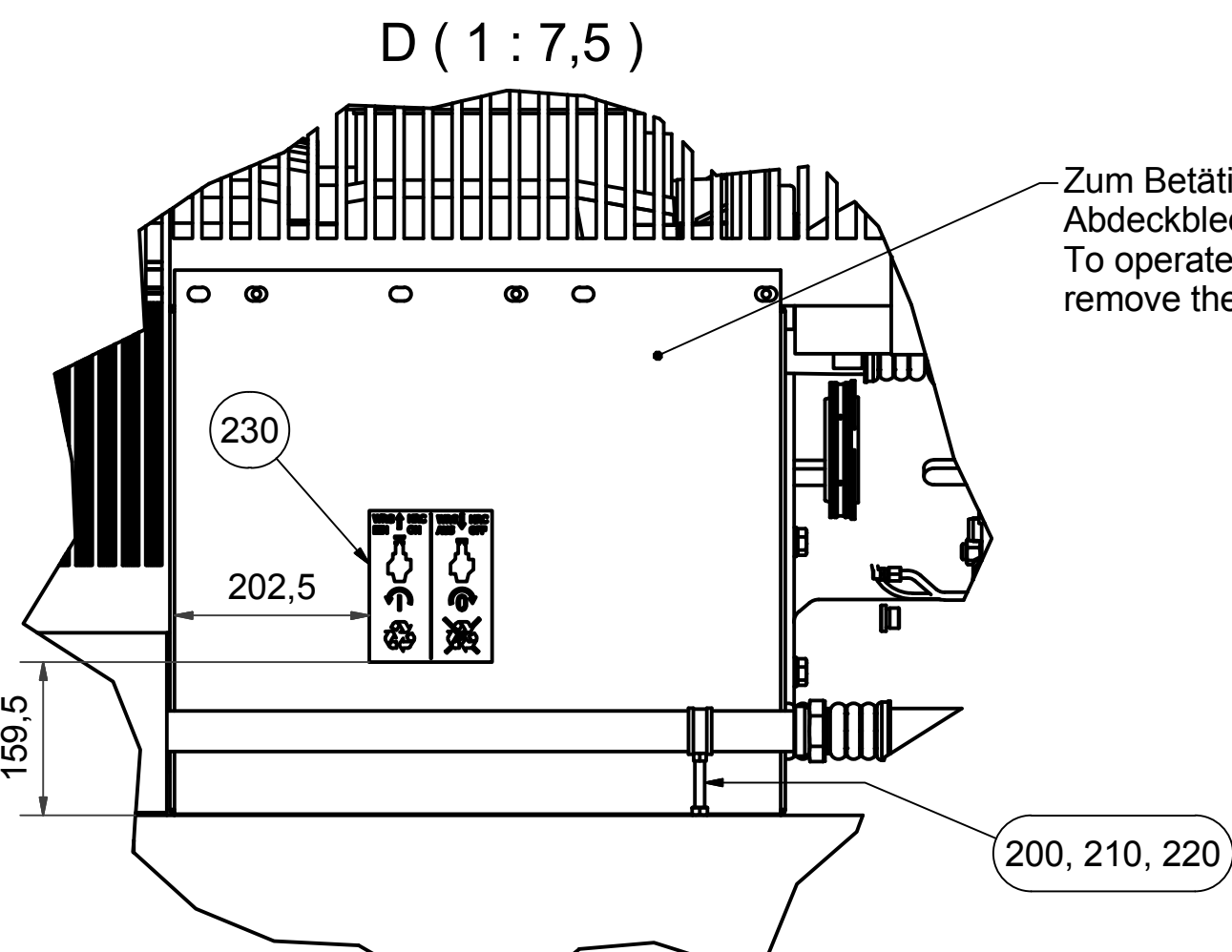
320
 nur Nachrüstatz ZS1159092 /
 only Retrofit Kit

Regeleinsatz 70°C vor Inbetriebnahme der WRG montieren
 controlset 70°C assembled before commissioning HRC

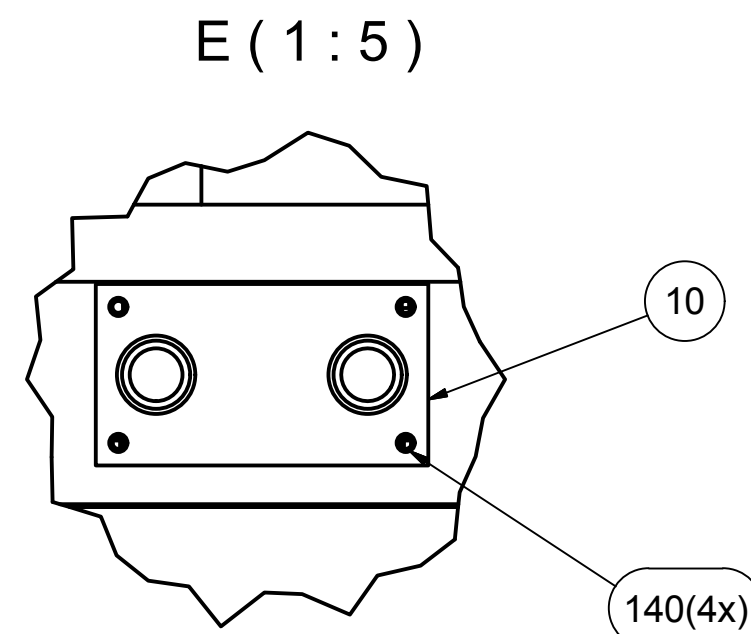
ZS1158637
 nur bei Bedarf in Verwendung
 mit Nachrüstatz ZS1159092 /
 only at demand in usage with Retrofit Kit



ZS1158637
 nur bei Bedarf in Verwendung
 mit Nachrüstatz ZS1159092 /
 only at demand in usage with Retrofit Kit

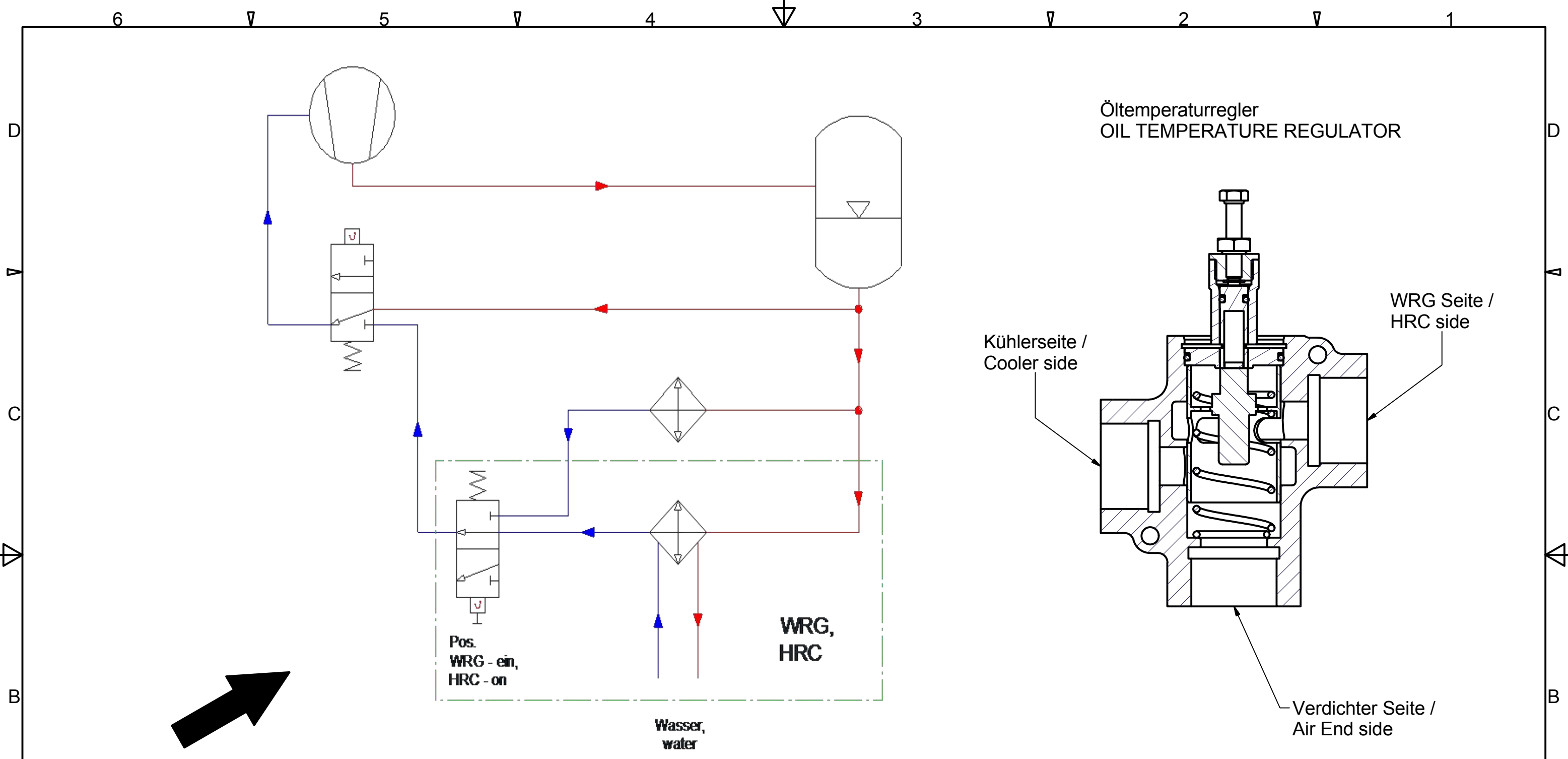


Zum Betätigen der Wärmerückgewinnung
 Abdeckblech entfernen!
 To operate the heat recovery system
 remove the cover plate!



| Material-Nr./ Material-No. | Benennung, description |
|-------------------------------|--|
| ZS1158476 | Bausatz WRG Intern / Kit HRC internal (A-Version) |
| ZS1159092 | Nachrüstatz WRG Intern / Retrofit Kit HRC internal (A-Version) |

| | | | | | |
|---|------------|------------------------------|----------------------------------|---|------------|
| 01 | 28-06-2016 | pxt4787 | | | |
| Rev | ECN Datum | geändert von/ | Kontrolliert von/check by | Änderungsbeschreibung / ECN description | |
| Tolerierung / tolerance ISO 1302 | | Abt./Dept. | Status | Gewicht/weight 0 kg | |
| Oberfläche / Surface ISO 8015 | | Werkstoff/base material | Rohrteilnummer / raw part number | Teil-Nr./part number | |
| Allgemeintoleranzen/gen. tol. ISO 2768-mH | | Standard | | Fertigungsmaß/size | |
| Bearb./auth. | Datum/Date | Name | Projekt/project | Bezeichnung / Document description | |
| geprüft/checked | 04.03.2016 | pxt4787 | Kunde/customer | Montage WRG-Intern 160kW - 290kW (V2) | |
| Norm/approved | 02.06.2016 | LXHP438 | L160-250 V2 | | |
| Werk/GO-site DCE Screw Industrials GD | | Copyright reserved | | Mounting WRG-Intern 160kW - 290kW (V2) | |
| Refer to protection notice ISO 16016 | | | Beschichtung/coating | Klass.-Nr. | Rev. 01 |
| Gardner Denver Deutschland GmbH | | ERP-Materialnummer / ERP-No. | Zeichnungs-Nr. / Document-No. | | Blatt/page |
| Argenteiher Strasse 11 | | NA | TEN110043 | | 1 / 2 |
| D-55443 Simmern / Hunsrück | | | | | 8 |
| Entstanden aus: | | Ersatz für: | Ersetzt durch: | | AT |



| | |
|-----------------------------------|------------------------------------|
| WRG ↑ HRC ON EIN | WRG ↓ HRC OFF AUS |
| | |
| | |
| | |

| | | | | | |
|--|-------------|---|--------------------------|---|--|
| 01 | | 28-06-2016 | jxt4787 | | |
| Rev. | ECN-Nr: | ECN Datum: | geändert von: | Kontrolliert von/check by: | Änderungsbeschreibung / ECN description: |
| Tolerierung / tolerance ISO 1302 | | | Abt./Dept.: | Status: | Gewicht/weight: 0 kg |
| Oberfläche / Surface ISO 8015 | | | Werkstoff/base material: | Rohteilnummer / raw part number: | Auftr.-Nr./order number: |
| Allgemeintoleranzen/gen. tol. ISO 2768-mH | | | Standard | | Maßstab/scale: |
| | Datum/date: | Name | Projekt/project: | Bezeichnung / Document description: | |
| Bearb./author: | 04.03.2016 | jxt4787 | Kunde/customer: | Montage WRG-Intern 160kW - 290kW (V2) | |
| geprüft/checked: | 04.03.2016 | LXH9438 | L160-250 V2 | Mounting WRG-Intern 160kW - 290kW (V2) | |
| Norm/approved: | 02.06.2016 | LXH9438 | | | |
| Werk/GD-site: DCoE.Screw.Industrials.GD | | | Copyright reserved | Beschichtung/coating: | Klass.-Nr. |
| Refer to protection notice ISO 16016 | | | | | Rev.: 01 |
| Gardner Denver Deutschland GmbH Argenthaler Strasse 11 D-55469 Simmern / Hunsrück | | ERP.-Materialnummer / ERP-No.: NA | | Zeichnungs-Nr. / Document-No. TEN110043 | |
| | | Entstanden aus: | | Ersetzt durch: | |
| | | Ersatz für: | | Ver.: 8 | |
| | | Blatt/page: 2 / 2 | | A3 | |